

XP9400 series

제품 소개

제품 특성	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 질감성, 강성 우수 ▪ 광택도, 투명성 우수 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 고속가공성 우수 ▪ 연신성 우수
추천 용도	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 스트레치 랩 필름 ▪ 식품 랩 	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 사일리지 필름 ▪ 캐스트 라미 필름
적정 가공 조건	가공 온도 210~250°C	
관련 규격	FDA 21 CFR 177.1520 규정에 적합	

제품 물성 - 스트레치 랩 및 사일리지 필름

수지 물성	단위	시험 방법	XP9400	XP9400S
밀도	g/cm ³	ASTM D1505	0.915	0.917
용융지수 (190°C, 2.16 kg)	g/10분	ASTM D1238	3.7	3.7
연화점	°C	ASTM D1525	103	105
용융점	°C	ASTM D3418	114	115
첨가제			AO	AO
필름 물성	단위	시험 방법	XP9400	XP9400S
인장강도 (파단점), MD/TD	kg/cm ²	ASTM D882	450/370	455/380
신율 (파단점), MD/TD	%	ASTM D882	470/650	460/630
낙하충격강도 (A)	gf	ASTM D1709	550	450
흐림도	%	ASTM D1003	0.3	0.6
광택도(45°)	-	ASTM D2457	100	98

1. 필름 성형 조건 : Φ50mm 캐스트 필름 압출기, 250°C, 필름 두께 0.022mm
2. 첨가제 : AO (산화방지제)
3. 상기 값은 참고 자료이며 제품의 규격이 아님.

*당사 제품을 상업적으로 사용하기에 앞서 사용 용도의 적합성은 고객의 판단에 따라 결정되어야 하며, 제품을 안전하고 적법하게 사용할 수 있는지 고객의 책임하에 확인하여야 합니다. 당사는 특정 용도에 대한 상품성이나 적합성을 비롯하여 어떠한 명시적 또는 암시적 보증도 하지 않습니다.